

30 червня 2019 року



НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Підготовки фахового молодшого бакалавра
 Спеціальність 275 Транспортні технології (на залізничному транспорті)
 Освітня програма "Організація перевезень і управління на залізничному транспорті"
 Денна форма навчання

30 червня 2022 року

Освітньо-кваліфікаційний рівень – фаховий молодший бакалавр
Кваліфікація – технік з організації перевезень і управління на залізничному транспорті
Термін навчання:
на базі базової загальної середньої освіти – 3 роки 10 місяців
на базі повної загальної середньої освіти – 2 роки 10 місяців

[illegible]

Дипломне проєктування

Захист дипломного проєкту

Переддипломна практика

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Державна атестація	Виконання дипломного проєкту	Канікули	Разом
Кількість рядків визначається кількістю курсів навчання							
1	40	-	-	-		12	52
2	38		-	2		12	52
3	32	4	8	-		8	52
4	16	2	10	4	8	2	42

Назва практики	Семестр	Тижні
Навчальна практика для отримання робітничої професії	7	2
Навчальна проктика на виробництві	7	2
Технологічна практика	7	12
Переддипломна практика	8	2

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (екзамен, дипломний проєкт або робота)	Семестр
Математика	ДПА	4
Українська мова	ДПА	4
Історія України або іноземна мова	ДПА	4
Вибірковий предмет (біологія і екологія, географія, фізика і астрономія, хімія)	ДПА	4
Дипломний проєкт	захист дипломного проєкту	8

V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Предмети та дисципліни	Розподіл за семестрами			Кількість годин							Розподіл за курсами та семестрами (годин на тиждень)																
		Екзамени	Заліки	Курсові роботи та проекти	Загальний обсяг	Кредити ECTS	Інтеграція	Аудиторних	З них			Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс			
									Лекцій, уроки	Практ., лаб-ні та семінарські заняття	Курсове проектування		I	I	II	II	III	III	IV	IV	V	V	VI	VI	VII	VII	VIII	VIII
													17 тижнів	17 тижнів	23 тижнів	23 тижнів	17 тижнів	17 тижнів	21 тижнів	21 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	17 тижнів	17 тижнів	8 тижнів	8 тижнів	8 тижнів	8 тижнів
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	15	16	16	17	17	18	18	19	19	20	20	21	21	22	22
I Цикл загальноосвітньої підготовки																												
	Базові предмети																											
1	Українська мова		4		150			140	140			10	34	2	46	2	22	1	38	2								
2	Українська література		3		150			140	140			10	51	3	46	2	43	2										
4	Іноземна мова		4		150			140	140			10	34	2	46	2	34	2	26	1								
5	Історія України		4		150			150	140	10					45	2	66	4	39	2								
	Громадська освіта																											
7	Основи правознавства		3		45			32	24	8		13					32	2										
8	Економічна теорія		4		45			38	32	6		7							38	2								
9	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)		4		210			210	210				51	3	84	4	36	2	39	2								
10	Біологія і екологія		3		150			140	122	18		10	34	2	69	3	37	2										
12	Фізика і астрономія		4		255			245	218	27		10	51	3	79	3	51	3	64	3								
13	Хімія		3		135			122	100	22		13	34	2	58	2	30	2										
14	Фізична культура		4		210			210	8	202			51	3	63	3	51	3	45	2								
15	Захист України		2		105			105	51	54			51	3	54	2												
	Вибірково-обов'язкові предмети																											
16	Інформатика		3		120			110	54	56		10	34	2	46	2	30	2										
17	Технологія галузі		4		75			68	58	10		7							68	3								
	Профільні предмети																											
18	Безпека життєдіяльності		3		30			30	12	18							30	2										
19	Інженерна графіка		4		90			90	44	46							30	2	60	4								
20	Культурологія		3		30			30	20	10							30	2										
21	Основи вищої математики		4		45			44	40	4		1							44	2								
22	Основи стандартизації		4		30			30	22	8									30	1								
23	Соціологія		3		30			30	22	8							30	1										
24	Українська мова (за професійним спрямуванням)		4		30			20	6	14		10							20	1								
25	Обчислювальна техніка і програмування		4		45			44	6	38		1							44	2								
26	Електротехніка та електричні вимірювання		4		105			100	80	20		5							100	5								
	Додаткові години на предмети				35			35																				
Всього:			26		2420			2303	1689	579		129	425	25	636	27	552	32	655	32								

№ з/п	Предмети та дисципліни	Розподіл за семестрами			Кількість годин							Розподіл за курсами та семестрами (годин на тиждень)																
		Екзамени	Заліки	Курсові роботи та проекти	Загальний обсяг	Кредити ECTS	Інтеграція	Аудиторних	З них			Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс			
									Лекцій, уроки	Практ., лаб-ні та семінарські заняття	Курсове проектування		I	I	II	II	III	III	IV	IV	V	V	VI	VI	VII	VII	VIII	VIII
17 тижнів	17 тижнів	23 тижнів	23 тижнів	17 тижнів	17 тижнів	21 тижнів	21 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	17 тижнів	17 тижнів	8 тижнів	8 тижнів	8 тижнів	8 тижнів													

Обов'язкові компоненти освітньо-професійної програми																												
Цикл загальної підготовки																												
27	Історія України *		4*		45	1,5		39	35	4		6							39*	2*								
28	Українська мова (за професійним спрямуванням)	5	4*		60	2		35	4	31		25							20*	1*	15	1						
29	Економічна теорія *		4 *		60	2		38	32	6		22							38*	2*								
30	Фізичне виховання		4 *, 6		270	9		160	8	152		110					51*	3*	45*	2*	30	2	34	2				
31	Основи правознавства *		3 *		60	2		32	24	8		28					32*	2*										
32	Іноземна мова (за проф. спрямуванням)		4 *, 6		195	6,5		124	124			71					34*	2*	26*	1*	30	2	34	2				
33	Основи вищої математики	5	4 *		105	3,5		59	49	10		46							44*	2*	15	1						
34	Обчислювальна техніка і програмування *		4 *		75	2,5		44	6	38		31							44*	2*								
35	Фізика *		4 *		90	3		60	50	10		30					30*	2*	30*	2*								
36	Інженерна графіка*		4 *		120	4		90	44	46		30					30*	2*	60*	4*								
37	Безпека життєдіяльності *		3 *		45	1,5		30	12	18		15					30*	2*										
38	Електротехніка з основами електроніки		4 *, 5		165	5,5		115	85	30		50							100*	5*	15	1						
Всього:		1	7		1290	39,5		826	473	353	0	464					90*	6*	280*	15*	30	2						
Цикл професійної підготовки																												
39	Основи охорони праці	5			60	2		30	16	14		30									30	2						
40	Залізничні станції та вузли	7	6	7	285	9,5		195	135	30	30	90									30	2	102	6	48	6		
41	Системи регулювання рухом на залізничному транспорті	6			210	7		128	100	28		82									60	4	68	4				
42	Організація руху поїздів	7	5,6	5,6	450	15		289	169	60	60	161									105	7	136	8	48	6		
43	Організація вантажної і комерційної роботи	6			180	6		94	36	58		86									60	4	34	2				
44	Технічна експлуатація залізниць і безпека руху	8	6		300	10		152	128	24		148									30	2	34	2	40	5	48	6
45	Автоматизовані системи управління на залізничному транспорті		8		105	3,5		56	56			49														56	7	
46	Організація пасажирських перевезень		6		60	2		34	24	10		26											34	2				
47	Технологія галузі і технічні засоби залізничного транспорту		4*, 5		180	6		98	78	20		82							68*	3*	30	2						
48	Економіка, організація і планування виробництва	8		8	210	7		112	70	22	20	98													48	6	64	8
49	Лабораторний практикум з керування рухом		7		75	2,5		40	5	35		35												40	5			
50	Охорона праці в галузі	6			60	2		34	26	8		26											34	2				
51	Навчальна практика для отримання робітничої професії		7		90	3		60		60		30																
52	Навчальна практика на виробництві		7		90	3		60		60		30																
53	Технологічна практика		7		540	18		360		360		180																
54	Переддипломна практика		8		90	3		60		60		30																
55	Дипломне проектування				360	12		240		240		120																
Всього:		8	13	4	3345	111,5		2042	843	1089	110	1303							68*	3*	345	23	442	26	224	28	168	21

№ з/п	Предмети та дисципліни	Розподіл за семестрами			Кількість годин							Розподіл за курсами та семестрами (годин на тиждень)																
		Екзамени	Заліки	Курсові роботи та проекти	Загальний обсяг	Кредити ECTS	Інтеграція	Аудиторних	3 нх			Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс			
									Лекцій, уроки	Практ., лаб-ні та семінарські заняття	Курсове проектування		I	I	II	II	III	III	IV	IV	V	V	VI	VI	VII	VII	VIII	VIII
17 тижнів	17 тижнів	23 тижнів	23 тижнів	17 тижнів	17 тижнів	21 тижнів	21 тижнів	15 тижнів	15 тижнів	17 тижнів	17 тижнів	8 тижнів	8 тижнів	8 тижнів	8 тижнів													

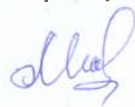
Вибіркові компоненти освітньо-професійної програми																												
56	Хімія *		3 *		45	1,5		30	22	8		15					30*	2*										
57	Екологія *		3 *		45	1,5		30	28	2		15					30*	2*										
58	Соціологія*		3 *		45	1,5		30	22	8		15					30*	1*										
59	Лабораторний практикум на персональних комп'ютерах		5		45	1,5		30	2	28		15									30	2						
60	Механізація і автоматизація квитково-касових операцій		8		60	2		32	18	14		28														32	4	
61	Комплексна механізація та автоматизація вантажно-розвантажувальних робіт		8		60	2		32	16	16		28												16	2	16	2	
62	Основи стандартизації **		4*		45	1,5		30	22	8		15							39*	1*								
	Основи метрології**																											
63	Основи управлінської діяльності**		8		45	1,5		24	14	10		21														24	3	
	Основи менеджмента**																											
64	Основи філософських знань**		6		60	2		34	26	8		26										34	2					
	Основи релігіознавства**																											
65	Культурологія **		3*		45	1,5		30	20	10		15					30*	2*										
	Історія української культури**																											
Всього:		0	10	0	495	16,5	0	302	190	112	0	193					120*	7*	30*	1*	30	2	34	2	16	2	72	9
Всього по нормативним навчальним дисциплінам					4635	151		2868	1316	1442	110	1767																
Вибіркова частина					495	16,5		302	190	112		193																
Разом					5130	171		3170	1506	1554	110	1960																
Екзамени					270	9																						
Загальний обсяг за ОПП					5400	180																						
Всього годин на тиждень і семестр													544	32	745	32	552	32	665	32	480	32	544	32	240	30	240	30
Кільк.	ДПА / екзаменів																			3		3		2		2		
	заліків												0		4		7		15		4		7		4		5	
	курсівих проектів або робіт																			1		1		1		1		

Примітки: 4А* - Державна підсумкова атестація за вибором студента;

* - інтеграція дисципліни;

** - навчальні дисципліни за вибором студента.

Завідувач відділення



Тамара МАРЦУН