



**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД
«ХАРКІВСЬКИЙ КОЛЕДЖ ТРАНСПОРТНИХ ТЕХНОЛОГІЙ»**

ПОГОДЖЕНО

Директор коледжу

 В.П. Мельников

30 червня 2020 року

ЗАТВЕРДЖЕНО

Педагогічною радою коледжу

протокол від 30.06 2020 року № 7



**ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА
підготовки здобувачів вищої освіти початкового рівня**

за спеціальністю	273 Залізничний транспорт
галузі знань	27 Транспорт
освітньо-професійна програма	«Монтаж, обслуговування та ремонт автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті»
освітня кваліфікація	Електромеханік
освітньо-професійний ступінь	фаховий молодший бакалавр

Освітньо-професійна програма вводиться в дію
30.06 2020 року

Директор коледжу  В.П. Мельников




Харків 2020 рік

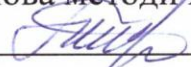
ЛИСТ ПОГОДЖЕННЯ
освітньо-професійної програми

підготовки	фахового молодшого бакалавра
спеціальності	273 Залізничний транспорт
освітньо-професійна програма	«Монтаж, обслуговування та ремонт автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті»


1 РОЗГЛЯНУТО

Цикловою комісією автоматизованих систем керування рухом та електропостачання залізниць
протокол від 04.05 2020 року № 10
Голова циклової комісії  С.Л. Пархоменко

2 УХВАЛЕНО

Методичною радою коледжу
протокол від 27.05. 2020 року № 5
Голова методичної ради коледжу
 І.М. Гришина

3 ЗАТВЕРДЖЕНО

Педагогічною радою коледжу
протокол від 30.06. 2020 року № 6
Голова педагогічної ради коледжу
 В.П. Мельников

ПЕРЕДМОВА

Освітньо-професійна програма (ОПП) для підготовки здобувачів фахової передвищої освіти за спеціальністю 273 Залізничний транспорт спеціалізації «Монтаж, обслуговування та ремонт автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті» – це єдиний комплекс освітніх компонентів на відповідному рівні фахової передвищої освіти в межах спеціальності, що визначає вимоги до рівня освіти осіб, які можуть розпочати навчання за цією програмою, перелік навчальних дисциплін і логічну послідовність їх вивчення, кількість кредитів ЄКТС, необхідних для виконання цієї програми, а також очікувані результати навчання, якими повинен оволодіти здобувач фахової передвищої освіти.

Призначення освітньо-професійної програми здобувача фахової передвищої освіти освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра – підготовка особи до здобуття теоретичних знань та практичних умінь і навичок, достатніх для успішного виконання професійних обов'язків за обраною спеціальністю.

Освітньо-професійна програма використовується під час:

- акредитації освітньо-професійної програми, інспектуванні освітньої діяльності за спеціальністю;
- розроблення навчального плану, програм навчальних дисциплін і практик;
- розроблення засобів діагностики якості фахової передвищої освіти;
- професійної орієнтації здобувачів фаху.

Освітньо-професійна програма враховує вимоги Закону України «Про фахову передвищу освіту» та Національної рамки кваліфікацій і встановлює:

- вимоги до попереднього рівня освіти здобувачів;
- обсяг програми та його розподіл за обов'язковою та вибірковою частинами;
- термін навчання за денною та заочною формами здобуття освіти;
- результати навчання, що очікуються;
- загальні вимоги до програм навчальних дисциплін;
- загальні вимоги до засобів діагностики;
- загальні вимоги до системи внутрішнього забезпечення якості фахової передвищої освіти;
- перелік дисциплін і послідовність їх вивчення.

Освітньо-професійна програма використовується для:

- складання навчальних планів та робочих навчальних планів;
- формування індивідуальних навчальних планів студентів;
- формування програм навчальних дисциплін, практичної підготовки;
- акредитації освітньо-професійної програми;
- внутрішнього контролю якості підготовки фахівців;
- атестації здобувачів фахової передвищої освіти.

Користувачі освітньо-професійної програми:

- здобувачі фахової передвищої освіти, які навчаються у ДВНЗ «Харківський коледж транспортних технологій»;
- викладачі коледжу, які здійснюють підготовку фахових молодших бакалаврів спеціальності 273 Залізничний транспорт освітньо-професійної програми «Монтаж, обслуговування та ремонт автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті»;
- Екзаменаційна комісія зі спеціальності 273 Залізничний транспорт освітньо-професійної програми «Монтаж, обслуговування та ремонт автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті»;
- Приймальна комісія коледжу.

Освітньо-професійна програма поширюється на циклові комісії коледжу, що здійснюють підготовку здобувачів фахової передвищої освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра спеціальності 273 Залізничний транспорт освітньо-професійної програми «Монтаж, обслуговування та ремонт автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті».

Освітньо-професійна програма розроблена робочою групою у складі:

- 1 Гришина І.М. – заступник директора коледжу з навчальної роботи, «спеціаліст вищої категорії»
- 2 Пархоменко С.Л. – голова циклової комісії автоматизованих систем керування рухом та електропостачання залізниць, «спеціаліст вищої категорії»
- 3 Звонкова С.М. – методист денної форми навчання «спеціаліст вищої категорії», «викладач методист»
- 4 Коцюба Т.А. – завідувач відділення, «спеціаліст вищої категорії»

1 ПРОФІЛЬ ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ

зі спеціальності 273 «Залізничний транспорт» освітньо-професійної програми «Монтаж, обслуговування та ремонт автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті»

1 - Загальна інформація	
Повна назва закладу фахової передвищої освіти	Державний вищий навчальний заклад «Харківський коледж транспортних технологій»
Ступінь фахової перед вищої освіти та назва кваліфікації мовою оригіналу	Фаховий молодший бакалавр, електромеханік
Офіційна назва освітньо-професійної програми	«Монтаж, обслуговування та ремонт автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті»
Тип диплому та обсяг освітньо-професійної програми	Диплом фахового молодшого бакалавра, 180 кредитів ЄКТС (та 2660 год. загальноосвітня підготовка)
Термін навчання	3 роки 10 місяців на основі базової загальної середньої освіти з одночасним здобуттям повної загальної середньої освіти; 2 роки 10 місяців на основі повної загальної середньої освіти
Наявність акредитації	Міністерство освіти і науки України, Державна освітня установа «Навчально-методичний центр з питань якості освіти», 2014-2024 роки У наявності діючий сертифікат про акредитацію спеціальності 5.0920505 «Монтаж, обслуговування та ремонт автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті» за освітньо-кваліфікаційним рівнем молодшого спеціаліста серія НД-1 №2193105 виданий 06 вересня 2017 року, НД-2172969 виданий 01 серпня 2019 року. Термін дії сертифіката до 1 липня 2024 року (на підставі наказу МОН України від 19.12.2016 №1565)
Рівень	НРК України – 5 рівень фахової передвищої освіти
Передумови	Наявність базової середньої освіти або повної загальної середньої освіти. Вимоги до вступу визначаються Правилами прийому до коледжу
Мова	Українська мова

викладання	
Термін дії освітньо-професійної програми	2020-2024 роки
Інтернет адреса постійного розміщення опису освітньо-професійної програми	https://hktt.edu.ua
2 - Мета освітньо-професійної програми	
Підготовка фахівців, здатних розв'язувати типові спеціалізовані задачі широкого спектра в залізничній галузі та застосування набутих теоретичних знань, умінь, практичних навичок у сфері обслуговування та ремонту автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті	
3 - Характеристика освітньо-професійної програми	
Предметна область	<p>Об'єктом вивчення та діяльності фахового молодшого бакалавра є розрахунок, проектування, виробництво, ремонт та експлуатація систем та пристроїв залізничної автоматики.</p> <p>Зміст предметної області полягає у набутті знань з основ і принципів конструкції та принципів побудови систем залізничної автоматики, зміни технічного стану та умов, що впливають на ефективність обслуговування та ремонту.</p> <p>Фаховий молодший бакалавр володіє основними методиками організації технічного обслуговування згідно сучасних вимог, технологією пошуку відмов пристроїв згідно нормативної документації підприємств виробників.</p> <p>Фаховий молодший бакалавр вміє користуватися спеціальними та універсальними інструментами, приладами, стендами та шаблонами для контролю і утримання пристроїв автоматики в належному стані</p>
Орієнтація освітньо-професійної програми	Освітньо - професійна
Основний фокус освітньо-професійної програми та спеціалізації	Організація обслуговування та ремонту пристроїв залізничної автоматики в дистанціях сигналізації та зв'язку магістрального залізничного транспорту, метрополітенів та підприємств промислового транспорту
Особливості програми	Проведення навчальної, технологічної та переддипломної практик в дистанціях сигналізації та зв'язку
4 – Придатність випускників до працевлаштування та подальшого навчання	

Придатність до працевлаштування	Сфера діяльності випускників – залізничний транспорт. Місцем роботи можуть бути організації, що займаються обслуговуванням, виробництвом, випробуванням і модернізацією пристроїв автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті. Фахівець здатний виконувати зазначені професійні назви робіт (відповідно до ДК 003:2010): 3113 – електрик дільниці; 3113 – електрик цеху; 3113 – електромеханік; 3113 – електромеханік дільниці; І може займати первинні посади: – Електромонтер з обслуговування та ремонту пристроїв СЦБ.
Подальше навчання	Можливість продовження освіти за першим (бакалаврським) рівнем вищої освіти, у тому числі за скороченою програмою підготовки, а також підвищення кваліфікації і отримання додаткової післядипломної освіти
5 – Викладання та оцінювання	
Викладання та навчання	Лекції класичні, мультимедійні; лабораторні та практичні заняття; виробнича практика; заочна форма навчання; самостійна робота; індивідуальні заняття (консультації)
Оцінювання	Обов'язкові індивідуальні (домашні) завдання, контрольні роботи, проектна робота, практика, тестування, диференційовані заліки, екзамени
6 – Програмні компетентності	
Інтегральна компетентність	Здатність розв'язувати типові спеціалізовані задачі та практичні проблеми у професійній діяльності у галузі експлуатації та ремонту систем залізничної автоматики або у процесі навчання із застосуванням положень, теорій та методів фундаментальних, технологічних, інформаційних та соціально-економічних наук і характеризуються комплексністю та невизначеністю умов
Загальні компетентності (ЗК)	ЗК1. Формування активної громадянської позиції, що ґрунтується на засадах патріотизму і державності, а також демократичних переконаннях, гуманістичних та етичних цінностях. ЗК2. Здатність до усної та письмової комунікації державною та іноземною мовами для спілкування у професійній та соціально-культурній сферах, володіння фаховою термінологією іноземною мовою. ЗК3. Володіння навиками використання сучасного програмного забезпечення, Internet-ресурсів і роботи в комп'ютерних мережах, володіння основними методами,

	<p>способами і засобами отримання, зберігання та переробки і використання технічної інформації у професійній діяльності.</p> <p>ЗК4. Здатність ефективно планувати та раціонально організувати професійну діяльність; використовувати організаторські навички для планування роботи колективу.</p> <p>ЗК5. Здатність спілкуватися та співпрацювати з фахівцями інших галузей, адаптуватися у соціальному та професійному середовищі.</p> <p>ЗК6. Здатність усвідомлювати відповідальність за результати своєї професійної діяльності перед громадськістю.</p>
<p>Спеціальні компетентності (СК)</p>	<p>СК1. Дотримання у професійній діяльності вимог нормативно-правових, законодавчих актів України, Правил технічної експлуатації залізниць України, інструкцій та рекомендацій з експлуатації, ремонту та обслуговування систем залізничної автоматики та їх елементів.</p> <p>СК2. Здатність розрізняти типи та види систем автоматики, прилади та пристрої з визначенням їх конструкції, параметрів та характеристик.</p> <p>СК3. Здатність проведення вимірювального експерименту і оцінки його результатів.</p> <p>СК4. Здатність розробляти та впроваджувати технологічні процеси, технологічне устаткування і технологічне оснащення, засоби автоматизації та механізації при виробництві, експлуатації, ремонті та обслуговуванні пристроїв автоматики, їх систем та виконавчих пристроїв.</p> <p>СК5. Здатність використовувати теоретичні знання й практичні навички для оволодіння основами теорії й методів технологічних досліджень.</p> <p>СК6. Здатність розробляти з урахуванням естетичних, міцнісних і економічних параметрів і технічних умов на технічне обслуговування автоматизованих систем та окремих елементів; складати плани-графіки обслуговування пристроїв, технічного оснащення та організації робочих місць, розраховувати завантаження устаткування та показники якості роботи.</p> <p>СК7. Здатність аналізувати технологічні процеси обслуговування і ремонту пристроїв автоматики, як об'єкту управління, застосовувати експертні оцінки для вироблення управлінських рішень щодо подальшого функціонування підприємства з оцінкою якості продукції.</p> <p>СК8. Здатність використовувати професійно-профільовані знання та практичні навички, здійснювати контроль за станом і не допускати відмов в дії пристроїв залізничної</p>

	<p>автоматики.</p> <p>СК9. Здатність використовувати професійно-профільовані знання й практичні навички по виявленню несправностей і пошкоджень в пристроях сигналізації, централізації та блокування.</p> <p>СК10. Здатність використовувати професійно-профільовані знання й практичні навички по забезпеченню безпеки руху поїздів.</p> <p>СК11. Здатність застосовувати сучасні програмні засоби для розробки проектно-конструкторської та технологічної документації з проектування, експлуатації, обслуговування та ремонту систем і окремих пристроїв.</p> <p>СК12. Здатність організовувати дію системи звітності та обліку (управлінського, статистичного, технологічного) роботи систем залізничної автоматики, здійснювати адміністративне діловодство, документування та управління якістю згідно нормативно-правових актів, інструкцій та методик.</p> <p>СК13. Здатність використовувати знання й уміння з основ Права для підтримання в дільниці (бригаді) правил внутрішнього трудового розпорядку і основ трудового законодавства, Закон України „Про залізничний транспорт”.</p> <p>СК14. Здатність організовувати власну роботу, підлеглих та підпорядкованих підрозділів відповідно до вимог охорони праці, техніки безпеки та протипожежної безпеки під час обслуговування та ремонту автоматизованих систем керування рухом.</p>
<p>7 – Програмні результати навчання (ПРН)</p>	
	<p>ПРН1. Проводити професійну діяльність у соціальній взаємодії оснований на гуманістичних і етичних засадах.</p> <p>ПРН2. Здійснювати професійне спілкування з учасниками трудового процесу сучасною українською технічною мовою.</p> <p>ПРН3. Використовувати навички усної та письмової комунікації іноземною мовою, аналізуючи тексти фахової направленості та перекладати іншомовні інформаційні джерела.</p> <p>ПРН4. Здійснювати професійну діяльність використовуючи інформаційні технології, «Інформаційні бази даних», системи навігації, Internet-ресурси, програмні засоби та інші інформаційно-комунікаційні технології.</p> <p>ПРН5. Використовувати принципи формування трудових ресурсів; виявляти резерви підвищення ефективності праці співробітників при обслуговуванні та ремонті пристроїв</p>

сигналізації, централізації і блокування.

ПРН6. Дотримуватися норм спілкування у професійній взаємодії з колегами, керівництвом, студентами, ефективно працювати у колективі.

ПРН7. Ідентифікувати майбутню професійну діяльність як соціально значущу для ефективного розвитку країни.

ПРН8. Уміти використовувати інструменти демократичної правової держави в професійній та громадській діяльності.

ПРН9. Уміти застосовувати міжнародні та національні стандарти і практики в професійній діяльності.

ПРН10. Усвідомлювати цінність захисту незалежності, територіальної цілісності та демократичного устрою України.

ПРН11. Знати основні історичні етапи розвитку предметної області та уміти оперувати базовими категоріями та поняттями спеціальності.

ПРН12. Знати основні положення нормативно-правових та законодавчих актів України у сфері залізничного транспорту, Правил технічної експлуатації залізниць України, інструкцій та рекомендацій з експлуатації, ремонту та обслуговування пристроїв залізничної автоматики.

ПРН13 При експлуатації пристроїв СЦБ вміти користуватися нормативною документацією, керівними документами, типовими проектами, нормативною документацією, довідковою літературою, обчислювальною та комп'ютерною технікою.

ПРН14. Визначати параметри систем і апаратури СЦБ шляхом проведення вимірювань.

ПРН15. Знати основні технологічні операції, технологічне оснащення, засоби автоматизації та механізації що використовуються при ремонті та обслуговуванні пристроїв залізничної автоматики.

ПРН16. Володіти основами розробки та впровадження у виробництво документації щодо технологічних процесів виробництва, експлуатації, ремонту та обслуговування систем СЦБ.

ПРН17. При будівництві і виконанні монтажних робіт, користуючись виконаними кресленнями та типовими робочими кресленнями і здійснювати будівництво і монтаж пристроїв залізничної автоматики.

ПРН18. Виконувати розрахунок основних характеристик та параметрів технологічних процесів виробництва, експлуатації та ремонту локомотивів, їх систем, агрегатів та вузлів з метою їх порівняння та формування управлінських

	<p>рішень щодо подальшого функціонування підприємства з оцінкою якості його продукції.</p> <p>ПРН19. Знати структуру управління, технічного обслуговування та ремонту систем залізничної автоматики, пристроїв та приладів.</p> <p>ПРН20. Знати призначення та специфіку роботи структурних підрозділів лінійних підприємств, малих колективів виконавців (бригад, ділень), щодо обслуговування та ремонту пристроїв залізничної автоматики та їх елементів.</p> <p>ПРН21. Знати методи та вміти використовувати засоби вимірювань, технологічні регламенти, стандарти та інші нормативні документи під час діагностування стану пристроїв СЦБ.</p> <p>ПРН22. Розробляти проєктно-конструкторську та технологічну документацію зі створення, експлуатації, ремонту та обслуговування систем і пристроїв залізничної автоматики використовуючи спеціалізовані сучасні програмні засоби.</p> <p>ПРН23. Знати та розраховувати основні показники звітності та обліку (управлінського, статистичного, бухгалтерського та фінансового) підприємства під час виробництва, обслуговування та ремонту систем і пристроїв СЦБ.</p> <p>ПРН24. Знати конструктивне виконання електроустановок та їх елементів, призначення, основні технічні параметри, конструкцію та принцип дії пристроїв СЦБ.</p> <p>ПРН25. Дотримуватися вимоги охорони праці, техніки безпеки, протипожежної безпеки та санітарно-гігієнічного режиму під час здійснення професійної діяльності.</p>
8 – Ресурси забезпечення реалізації програми	
Кадрове забезпечення	<p>Заняття з навчальних дисциплін освітньо-професійної програми проводять педагогічні працівники відповідної спеціальності, серед них:</p> <ul style="list-style-type: none"> - «Спеціаліст вищої категорії» - 14 - «Спеціаліст I категорії» - 5 - «Спеціаліст II категорії» - 1 - майстер виробничого навчання - 1
Матеріально-технічне забезпечення	<ul style="list-style-type: none"> - навчальні приміщення, спеціалізовані кабінети, лабораторії, комп'ютерні класи, навчальні майстерні для проведення навчальних занять та контрольних заходів; - мультимедійне та інтерактивне обладнання; - полігон з обладнанням систем залізничної автоматики, устаткуванням, необхідним для виконання навчальних планів;

	<ul style="list-style-type: none"> - наявний доступ до мережі Інтернет, у т.ч. бездротовий. <p>Коледж забезпечено соціально-побутовою інфраструктурою, зокрема:</p> <ul style="list-style-type: none"> - бібліотекою; - актовим залом; - спортивними залами; - медичним пунктом; - буфетом; - гуртожитком. <p>Практика на виробництві – навчальна, технологічна та переддипломна практики проводяться на підприємствах структурних підрозділів АТ «Укрзалізниця».</p>
<p>Інформаційне та навчально-методичне забезпечення</p>	<ul style="list-style-type: none"> – офіційний сайт - https://hkt.edu.ua; – точки бездротового доступу до мережі Інтернет; – необмежений доступ до мережі Інтернет; – бібліотека, читальні зали; – навчальні комп'ютерні програми; – навчальні і робочі плани; – графік освітнього процесу; – навчальні та робочі навчальні програми дисциплін; – навчально-методичні комплекси дисциплін; – методичні матеріали для самостійної та індивідуальної роботи студентів з навчальних дисциплін; – пакети для підсумкового та поточного контролю знань і умінь з критеріями оцінювання рівня підготовки; – програми практик; – методичні вказівки до виконання курсового проєкту, курсової роботи і кваліфікаційної (дипломної) роботи. <p>Бібліотека забезпечена фондом фахових періодичних видань, зокрема такими виданнями:</p> <ul style="list-style-type: none"> - «Безпека життєдіяльності»; - «Залізничний транспорт України»; - «Локомотив інформ»; - «Магістраль - Регіональна+Південна магістраль»; - «Охорона праці» ; - «Пожежна та техногенна безпека»

2 ПЕРЕЛІК КОМПОНЕНТ ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ ТА ЇХ ЛОГІЧНА ПОСЛІДОВНІСТЬ

2.1 Перелік компонент освітньо-професійної програми

Код н/д	Компоненти освітньо-професійної програми (навчальні предмети, навчальні дисципліни, курсові проекти (роботи), практики, кваліфікаційна робота)	Кількість годин / кредитів	Форма підсумкового контролю
1	2	3	4
Загальноосвітні компоненти освітньо-професійної програми			
Цикл загальноосвітньої підготовки			
ЗК1	Українська мова	150	ДПА, залік
ЗК2	Українська література	150	залік
ЗК3	Зарубіжна література	75	залік
ЗК4	Іноземна мова	150	залік
ЗК5	Історія України	150	залік
ЗК6	Всесвітня історія	75	залік
	Громадянська освіта		
ЗК7	Основи правознавства *	45	залік
ЗК8	Економічна теорія *	45	залік
ЗК9	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	210	ДПА
ЗК10	Біологія і екологія	150	залік
ЗК11	Географія	90	залік
ЗК12	Фізика і астрономія	255	ДПА, залік
ЗК13	Хімія	135	залік
ЗК14	Фізична культура	210	залік
ЗК15	Захист України	105	залік
ЗК16	Інформатика	120	залік
ЗК17	Технологія галузі	30	залік
ЗК18	Начальна практика	90	залік
ЗК19	Безпека життєдіяльності	30	залік

ЗК20	Інженерна графіка	45	залік
ЗК21	Культурологія	30	залік
ЗК22	Основи вищої математики	45	залік
ЗК23	Основи стандартизації	30	залік
ЗК24	Соціологія	30	залік
ЗК25	Українська мова (за професійним спрямуванням)	30	залік
ЗК26	Обчислювальна техніка і програмування	45	залік
ЗК27	Електротехніка і основи електроніки	100	залік
	Додаткові години на предмети	35	
Загальний обсяг загальноосвітніх компонент		2660	
Обов'язкові компоненти освітньо-професійної програми			
Цикл загальної підготовки			
ОК1	Історія України *	1,5	залік
ОК2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	1,5	екзамен
ОК3	Економічна теорія *	1,5	залік
ОК4	Фізичне виховання *	6	залік
ОК5	Основи правознавства *	1,5	залік
ОК6	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)*	6	залік
ОК7	Основи вищої математики *	3	екзамен
ОК8	Обчислювальна техніка і програмування *	3	залік
ОК9	Фізика *	3	залік
ОК10	Інженерна графіка *	3	залік
ОК11	Екологія *	1,5	залік
ОК12	Безпека життєдіяльності *	1,5	залік
ОК13	Електротехніка і основи електроніки*	8,5	екзамен
Цикл професійної підготовки			
ОК14	Електроніка, мікроелектроніка, мікропроцесорна техніка	6	екзамен
ОК15	Основи автоматики і дискретних пристроїв СЦБ	6	екзамен
ОК16	Технічні засоби електрозв'язку	3	залік
ОК17	Основи охорони праці	3	екзамен
ОК18	Технічна експлуатація залізниць і безпека руху	3,5	екзамен
ОК19	Автоматизовані станційні системи управління рухом поїздів	12,5	екзамен

OK20	Автоматизовані станційні системи управління рухом поїздів (курсний проєкт)	-	захист
OK21	Автоматизовані системи інтервального регулювання рухом поїздів	11	екзамен
OK22	Автоматизовані системи інтервального регулювання рухом поїздів (курсний проєкт)	-	захист
OK23	Автоматизовані системи телеуправління та телесигналізації	3	залік
OK24	Електропостачання систем СЦБ	4	залік
OK25	Монтаж, обслуговування, ремонт і діагностика пристроїв СЦБ	5,5	екзамен
OK26	Системи автоматичного контролю технічного стану рухомого складу під час руху поїзда	2	залік
OK27	Технологія галузі і технічні засоби залізничного транспорту	2	залік
OK28	Економіка, організація і планування виробництва	5	екзамен
OK29	Економіка, організація і планування виробництва (курсва робота)	-	захист
Практики			
OK30	Навчальна практика	7,5	захист
OK31	Навчальна практика на виробництві	3	захист
OK32	Технологічна практика	18	захист
OK33	Переддипломна практика	3	захист
Атестація			
OK34	Дипломне проєктування	12	захист
	Захист дипломного проєкту	1	
	Екзамени	9	
Загальний обсяг обов'язкових освітніх компонентів ОПП:		161,5	
Вибіркові компоненти освітньо-професійної програми			
ВК1	Соціологія*	1,5	залік
ВК2	Хімія *	1,5	залік
ВК3	Охорона праці в галузі	2	екзамен
ВК4	Електротехнічні матеріали	1,5	залік
ВК5	Електричні вимірювання	4	залік
ВК6	Практична робота на ПК	1,5	залік

ВК7	Основи стандартизації/ Основи метрології*	1,5	залік
ВК8	Основи управлінської діяльності/ Основи менеджменту	2	залік
ВК9	Основи філософських знань/ Основи релігіознавства	1,5	залік
ВК10	Культурологія */ Історія української культури*	1,5	залік
Загальний обсяг вибірових компонентів		18,5	
Загальний обсяг освітньо-професійної програми		180	

*) – інтеграція дисциплін освітньо-професійної програми в предмети загально освітньої підготовки

2.2 Структурно-логічна схема освітньо-професійної програми

Код навч. дисципліни	Компонента освітньо-професійної програми (навчальна дисципліна, курсовий проект (робота), практика, кваліфікаційна робота)	Код навчальної дисципліни, яка забезпечується зазначеною в стовпчику 1
Обов'язкові освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності		
ОК1	Історія України	ОК3, ОК5, ОК6, ВК3, ВК9
ОК2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	ОК15, ОК16, ОК19, ОК20, ОК21, ОК22, ОК23, ОК24, ОК25, ОК26, ОК27, ОК28
ОК3	Економічна теорія	ОК1, ОК5, ОК6, ОК28, ОК29, ВК8
ОК4	Фізичне виховання	ОК12, ОК17
ОК5	Основи правознавства	ОК1, ОК3, ОК6, ВК3
ОК6	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	ОК2, ОК15, ОК16, ОК19, ОК20, ОК21, ОК22, ОК23, ОК24, ОК25, ОК26, ОК27, ОК28
ОК7	Основи вищої математики	ОК8, ОК9, ОК13
ОК8	Обчислювальна техніка і програмування	ОК7, ВК 6
ОК9	Фізика	ОК7, ОК10, ОК12
ОК10	Інженерна графіка	ОК8, ОК29
ОК11	Екологія	ОК12, ОК17, ВК2, ВК3
ОК12	Безпека життєдіяльності	ОК4, ОК13, ОК17, ОК25, ОК30, ВК3
ОК13	Електротехніка і основи електроніки	ОК14, ОК15, ОК16, ОК19, ОК20, ОК21, ОК22, ОК23, ОК24, ОК25, ОК26

OK14	Електроніка, мікроелектроніка, мікропроцесорна техніка	OK14, OK15, OK16, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK24, OK25, BK4, BK5
OK15	Основи автоматики і дискретних пристроїв СЦБ	OK16, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK24, OK25, OK26, OK31, OK32
OK16	Технічні засоби електрозв'язку	OK23, OK26
OK17	Основи охорони праці	OK12, OK18, OK25, OK30, OK31, OK32, OK33, BK3
OK18	Технічна експлуатація залізниць і безпека руху	OK16, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK24, OK26, OK27, OK31, OK32, OK33
OK19	Автоматизовані станційні системи управління рухом поїздів	OK16, OK21, OK22, OK23, OK24, OK31, OK32, OK33
OK20	Автоматизовані станційні системи управління рухом поїздів (курсний проект)	OK16, OK21, OK22, OK23, OK24, OK31, OK32, OK33
OK21	Автоматизовані системи інтервального регулювання рухом поїздів	OK16, OK19, OK20, OK21, OK22, OK31, OK32, OK33
OK22	Автоматизовані системи інтервального регулювання рухом поїздів (курсний проект)	OK16, OK19, OK20, OK21, OK22, OK31, OK32, OK33
OK23	Автоматизовані системи телеуправління та телесигналізації	OK31, OK32, OK33
OK24	Електропостачання систем СЦБ	OK15, OK16, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK25, OK26, OK27, OK31, OK32, OK33
OK25	Монтаж, обслуговування, ремонт і діагностика пристроїв СЦБ	OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK24, OK26, OK31, OK32, OK33
OK26	Системи автоматичного контролю технічного стану рухомого складу під час руху поїзда	OK17, OK21, OK29, OK30, OK36, OK39, OK40, OK42
OK27	Технологія галузі і технічні засоби залізничного транспорту	OK15, OK16, OK18, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK25, OK26, BK1
OK28	Економіка, організація і планування виробництва	OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK25, BK8
OK29	Економіка, організація і планування виробництва (курсна робота)	OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK25, BK8
OK30	Навчальна практика	OK13, OK15, OK16, OK18, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK24, OK25, OK31,

		OK32, OK33
OK31	Навчальна практика на виробництві	OK16, OK18, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK24, OK25, OK26, OK32, OK33
OK32	Технологічна практика	OK16, OK18, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK24, OK25, OK26, OK33
OK33	Переддипломна практика	OK16, OK18, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK24, OK25, OK26, OK34
OK34	Дипломне проектування	OK15, OK16, OK17, OK18, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK24, OK25, OK26, OK27, OK28, OK29, BK3, BK6, BK8, BK9
Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
	Захист дипломного проекту	OK15, OK16, OK17, OK18, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK24, OK25, OK26, OK27, OK28, OK29, BK3, BK6, BK8, BK9
Вибіркові освітні компоненти ООП (за вибором здобувача фахової передвищої освіти)		
BK1	Соціологія	OK1, OK3, OK5, BK9, BK10
BK2	Хімія	OK9, OK11, OK14, OK15, OK24, OK30, BK4
BK3	Охорона праці в галузі	OK12, OK18, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK24, OK25
BK4	Електротехнічні матеріали	OK9, OK13, OK14, OK15, BK2
BK5	Електричні вимірювання	OK9, OK13, OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK24, OK25
BK6	Практична робота на ПК	OK19, OK20, OK21, OK22, OK23, OK28, OK29, OK34
BK7	Основи стандартизації/ Основи метрології	OK10, OK13, OK14, OK15, OK20, OK21, OK22, OK23,
BK8	Основи управлінської діяльності/ Основи менеджменту	OK3, OK28, OK29, OK34
BK9	Основи філософських знань/ Основи релігієзнавства	OK1, OK3, OK5, OK6, OK10
BK10	Культурологія / Історія української культури*	OK1, OK3, OK5, OK6, OK9

3 ФОРМА АТЕСТАЦІЇ ЗДОБУВАЧІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ

Атестація випускників освітньо-професійної програми «Монтаж, обслуговування та ремонт автоматизованих систем керування рухом на залізничному транспорті» проводиться у формі захисту дипломного проєкту фахового молодшого бакалавра та завершується видачею документу встановленого зразка про присудження йому ступеня фахового молодшого бакалавра із присвоєнням кваліфікації «Електромеханік».

Атестація здійснюється відкрито і публічно.

**4 МАТРИЦЯ ВІДПОВІДНОСТЕЙ ПРОГРАМНИХ
КОМПЕТЕНТНОСТЕЙ КОМПОНЕНТАМ
ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНОЇ ПРОГРАМИ**

	OK1	OK2	OK3	OK4	OK5	OK6	OK7	OK8	OK9	OK10	OK11	OK12	OK13	OK14
ЗК1	•		•	•		•	•	•						
ЗК2		•							•					
ЗК3					•				•	•	•			•
ЗК4					•		•	•						
ЗК5		•			•		•	•						
ЗК6	•				•		•	•	•					
СК1							•							
СК2														
СК3										•	•	•	•	•
СК4														•
СК5											•			•
СК6														•
СК7					•					•	•			
СК8														
СК9														
СК10												•	•	
СК11											•			
СК12														
СК13														
СК14								•						

	OK15	OK16	OK17	OK18	OK19	OK20	OK21	OK22	OK23	OK24	OK25	OK26	OK27	OK28	OK29
3K1	•	•										•	•	•	•
3K2							•		•			•	•		
3K3	•											•	•		
3K4												•	•		•
3K5					•							•	•	•	•
3K6	•	•							•	•	•	•	•	•	•
CK1										•	•	•	•	•	•
CK2					•		•	•	•	•	•	•	•		
CK3	•	•	•	•		•	•		•		•	•	•		
CK4					•		•								
CK5										•	•				
CK6				•			•		•	•				•	•
CK7									•	•		•	•		
CK8								•	•	•	•	•	•		
CK9										•				•	•
CK10			•	•	•	•			•	•		•	•		
CK11															•
CK12															•
CK13							•	•	•	•	•	•	•		
CK14	•	•								•		•	•	•	•

	OK30	OK31	OK32	OK33	OK34	BK1	BK2	BK3	BK4	BK5	BK6	BK7	BK8	BK9	BK10
3K1	•	•	•							•	•	•	•	•	
3K2			•	•	•								•		
3K3			•		•	•	•	•					•		
3K4	•	•	•									•	•		
3K5	•		•	•						•	•	•	•	•	
3K6	•	•	•							•	•	•	•	•	
CK1	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	
CK2		•	•	•		•	•	•		•	•	•	•		
CK3			•		•	•	•	•	•				•		•
CK4			•			•	•						•		
CK5		•	•										•		
CK6	•		•			•	•	•				•	•	•	•
CK7			•			•	•					•	•		
CK8		•	•			•	•	•					•		
CK9	•	•	•			•	•	•					•	•	
CK10			•			•	•				•	•	•		
CK11	•		•		•	•	•	•				•	•		
CK12	•	•	•										•		
CK13			•	•		•	•	•			•	•	•		
CK14	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•	

	OK15	OK16	OK17	OK18	OK19	OK20	OK21	OK22	OK23	OK24	OK25	OK26	OK27	OK28	OK29
ПРН1															
ПРН2															
ПРН3															
ПРН4															
ПРН5		•					•	•					•	•	•
ПРН6															
ПРН7													•	•	
ПРН8															
ПРН9						•							•	•	•
ПРН10															
ПРН11													•	•	
ПРН12						•					•	•	•	•	•
ПРН13							•	•		•	•	•	•	•	
ПРН14			•				•			•		•	•	•	
ПРН15									•	•			•	•	
ПРН16															
ПРН17				•											
ПРН18									•			•	•	•	
ПРН19													•	•	
ПРН20													•	•	
ПРН21			•		•	•					•		•	•	
ПРН22						•									
ПРН23															
ПРН24			•	•			•	•	•	•		•	•	•	
ПРН25	•	•				•	•	•	•	•	•		•	•	•

